

Programmübersicht Transport- und Prozessbänder

TRANSILON



Transportbänder und Antriebsriemen
aus modernen Kunststoffen
Weltweit führend in Technik, Qualität und Service

Transilon für die Leichtfördertechnik ...

Transilon Produktaufbau

① Tragseite

Verschiedene Beschichtungswerkstoffe, -dicken und -strukturen beeinflussen die Transportgutmitnahme sowie chemische, physiologische und mechanische Eigenschaften des Bandes.

Die Produktidee eines Transportbandes für die Leichtfördertechnik entstand Anfang der 60er Jahre.

Unter dem Markennamen Transilon® hat Siegling eine konsequent an den Anforderungen des Marktes orientierte Produktlinie aufgebaut, die über 110 Standardtypen und mehrere hundert Sonderausführungen umfasst. Viele Typen basieren dabei auf gemeinsamer Entwicklungstätigkeit mit Anwendern und Erstausrüstern.

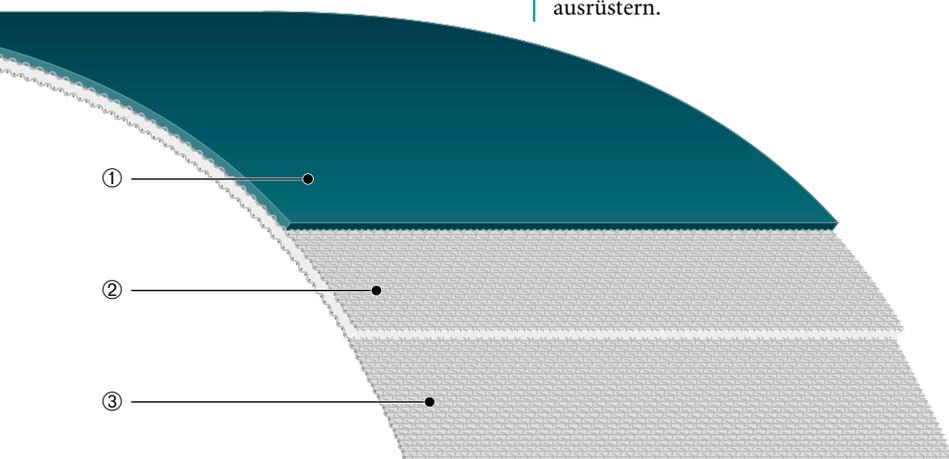
Von robusten „Alleskönnern“ bis hin zu High-Tech „Spezialisten“: Das Transilon® Programm bietet Typenvielfalt für unterschiedlichste Förderaufgaben quer durch alle Branchen und erledigt dabei – scheinbar nebenbei – zusätzlich Prozessaufgaben.

Zu zahlreichen in diesem Prospekt angesprochenen Themen und branchenspezifischen Lösungen bieten wir Ihnen spezielle Siegling Dokumentationen.

Die Bedingungen, unter denen Transport- und Prozessbänder eingesetzt werden, sind selten identisch. Nutzen Sie deshalb beim Einsatz von Transilon® die Erfahrung und Kompetenz Ihres Siegling Ansprechpartners.

Das Transilon® Programm wird laufend durch innovative Entwicklungen ergänzt und auf die Anforderungen des Marktes abgestimmt.

Siegling Qualität, produziert auf dem weltgrößten 4-Walzenschmelz-Kalender bis 5.000 mm Arbeitsbreite, wird auch den höchsten Ansprüchen gerecht.



② Zugträger

Der Einsatz unterschiedlicher Spezialgewebe beeinflusst die Anwendungstauglichkeit in hohem Maße. Bandlauf Eigenschaften, Kraft-Dehnungsverhalten, elektrostatische Eigenschaften, Planlage, Messerkanten- und Kurveignung sind unmittelbar von der Gewebekonstruktion abhängig.

③ Laufseite

Unterschiedliche Laufseitengestaltungen bestimmen über Geräuschemission, Energieaufnahme sowie Verschleiß und Verwendbarkeit für gleitende oder rollende Abtragung des Bandes.



Z.B. in Sport und Freizeit

Laufbänder müssen extreme Punktbelastungen aushalten und dabei einwandfrei geradeaus laufen. Transilon® besteht den Fitness-Test.



Z.B. in Verteil- und Logistikzentren

In komplexen Verteilsystemen mit prozessgesteuerten Anlagen sichert Transilon® den störungsfreien Betrieb bei allen Förderaufgaben.

Die Eigenschaften

Die Vorteile

dehnungsarm	kurze Spannwege, kostensparend
flexibel in Längsrichtung	kleine Umlenkdurchmesser, energiesparend
maßstabil	betriebssicher und wartungsfrei
geräuscharm im Lauf	humane Arbeitsbedingungen
langlebig	wirtschaftlicher Betrieb
leicht mit geringer Gesamtdicke	einfaches Handling/Inbetriebnahme, kostensparende Konstruktion

Transilon in der Leichtförderertechnik	2
... in allen Branchen	3
... bei unterschiedlichsten Transport- und Prozessaufgaben	4
Sonderbearbeitungen	7
Strukturen, besondere Ausrüstungen und Eigenschaften	8
Verbindungsarten	10
Verbindungsgeräte	11
Lieferformen	11
Lieferprogramm	12

... in allen Branchen



Z.B. in der Fischindustrie

On- und Offshore wird Transilon® beim Transport von unverpacktem und verpacktem Fisch eingesetzt. Häufiges Reinigen mit heißem Wasser und niedrige Betriebstemperaturen sind hier alltägliche Bedingungen.



Z.B. in der Ziegelindustrie

Hier widersteht Transilon® extremen mechanischen Belastungen: großen Zugkräften durch hohe Flächenlasten und gleichzeitig starker, abrasiver Beanspruchung.

Z.B. in der Back- und Süßwarenindustrie
Kleinteiliges und zerbrechliches Fördergut fordert hier neben der Lebensmitteltauglichkeit gute Planlage bei sehr kleinen Umlenkdurchmessern und hoher Öl- und Fettbeständigkeit.



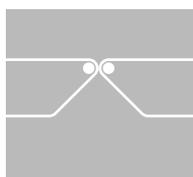
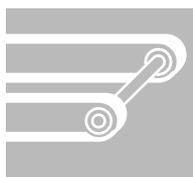
... bei unterschiedlichsten Transport- und Prozessaufgaben

Horizontalförderung

Schon sehr einfach erscheinende Transportfunktionen können eine Fülle verschiedener Bänderigenschaften erforderlich machen.

Für verschiedene Fördergüter, Fördergeschwindigkeiten, Umlenkarten, den Stop & Go und Staubetrieb sowie sonstige Betriebsbedingungen liefert Siegling den optimalen Bandtyp.

- von muldungsfähigen bis besonders quersteifen Ausführungen
- von besonders geräuscharm bis schwer entflammbar
- von pyrolysebeständig bis lebensmittelecht
- von nicht-antistatisch bis hochleitfähig mit ATEX-Konformität
- von staufähiger Oberfläche bis besonders guter Mitnahmeeigenschaft.



Links: Teleskopbänder – hier bei der LKW-Beladung eingesetzt – müssen für den Lauf mit Gegenbiegung ausgelegt sein und gleichzeitig hohe Punktlasten bewältigen.



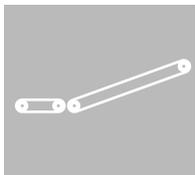
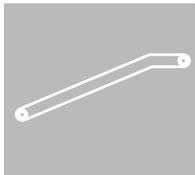
Horizonttransport mit muldungsfähigem Band. Die Zugträgerkonstruktion bewirkt die Biegeweichheit in der gewünschten Richtung.



Kurvenförderung

Kurvenbänder von Siegling sind für alle Bandführungssysteme geeignet und werden auf den Anlagen vieler namhafter Hersteller eingesetzt. Durch die weitgehend automatisierte Fertigung gewährleistet Siegling die exakte Einhaltung der gewünschten Geometrie bei Lieferung konfektionierter Bänder.

Die Fertigung der Kurvenbänder aus mehreren Segmenten bewirkt einen günstigen Kräfteverlauf im Band, so daß selbst schweres Fördergut sicher transportiert wird.



Wendelkurve in der Süßwarenindustrie.



Kurvengurtförderer in einem Verteilzentrum.



Prozessbänder

Die fließende Grenze zwischen klassischer Förderfunktion von „A“ nach „B“ und der „aktiven“ Mitarbeit im Produktionsprozess wird mit Transilon® oft überschritten.

In der Textilindustrie schichten Transilon® Prozessbänder hauchdünne Vlieslagen, in Großbäckereien formen sie Teiglinge, in der Holzindustrie verdichten sie in der Vorpresse den Spankuchen, in Molkereien wird auf dem Band Milch zu Käse koaguliert.

Dies sind nur einige Beispiele für „Prozessfunktionen“.

Durch unterschiedliche Bandgeschwindigkeiten werden in der Großbäckerei Rundlinge geformt.



Vorpressenband bei der Spanplattenherstellung. Der Spankuchen wird während der Förderung zur Presse vorverdichtet.



Kreuzlegen von Vlieslagen in der Nonwoven-Industrie. Hohe Produktionsgeschwindigkeit und Massenbeschleunigung bei direkter Vliesführung zwischen den Bändern stellen höchste Ansprüche an die eingesetzten Prozessbänder.

Sammeln und Verteilen

Beim Einsatz von Pushern und Abweisern gewährleistet die quersteife Ausführung des Bandes eine gute Planlage und stabilen Geradeauslauf. Seitliches Auf- und Abschieben des Transportgutes wird durch sehr glatte, verschleißfeste Oberflächen ermöglicht.

Quergurtsorter benötigen im Gegensatz dazu sehr dünne und flexible Bänder, deren Oberflächen hohe Reibwerte aufweisen.

Durch eine spezielle Zugträgerkonstruktion ist der Eigenenergiebedarf der Bänder sehr gering.

Quergurtsorter in einem Verteilzentrum. Die hohe Beschleunigung erfordert extrem gute Reibwerte der Bandoberfläche.



Verteilband eines Verteilzentrums. Die Gewebekonstruktion des Bandes muß hohen Querkräften widerstehen. Die Tragseitenbeschichtung soll einerseits staufreudig sein, andererseits jedoch eine konstante Mitnahme ohne Verschleiß bieten.

Sonderbearbeitungen

Die Paarung von Zugträgerkonstruktion und Beschichtungsausführung erlaubt zahlreiche Kombinationsmöglichkeiten.

Dennoch erfordern bestimmte Förder- und Prozessaufgaben mehr: mechanische, physikalische oder chemische Eigenschaften, die dem Band nur durch besondere Produktionsverfahren, Werkstoffkombinationen und/oder die Konfektionierung verliehen werden können (siehe auch nächste Doppelseite).

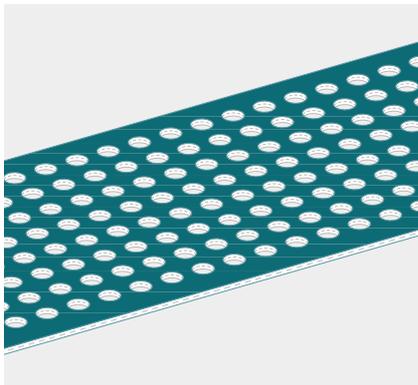
Zu allen „Spezialanwendungen“ stehen Ihnen die Sieglings Produktprospekte 317 und 318 (Transilon® Technische Hinweise 1 und 2) zur Verfügung. Auf Anfrage erhalten Sie gern weitere Informationen.



Profile

Mit Profilen bestückte Transportbänder werden im Schräg- und Steiltransport bei Schüttgütern und kleinteiligem Fördergut eingesetzt.

Profile sind in verschiedenen Formen und Abmessungen erhältlich und können auch als Rollenware geliefert werden.



Lochungen

In Transilon® Material können nahezu beliebige Lochbilder in engen Toleranzen realisiert werden. (Transilon® mit Lochungen kann nicht zum formschlüssigen Übertragen von Kräften eingesetzt werden.)



Bandkantenversiegelung ProSeal

Das Eindringen von Öl, Fett und Bakterien wird durch eine Bandkantenversiegelung weitestgehend verhindert. Durch die Versiegelung wird die Lebensdauer des Bandes erhöht und seine hygienischen Eigenschaften verbessert.



Wellkanten

Zur seitlichen Begrenzung beim Transport von Schüttgütern werden Wellkantenprofile – häufig in Verbindung mit Querprofilen – eingesetzt.

Strukturen, besondere Ausrüstungen und Eigenschaften



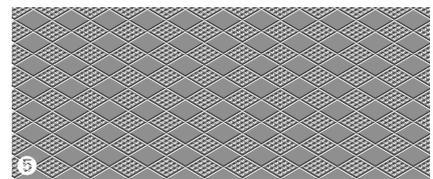
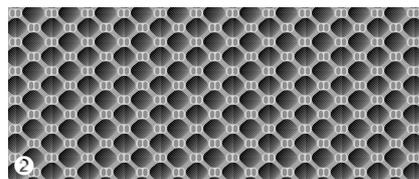
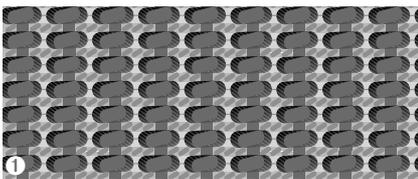
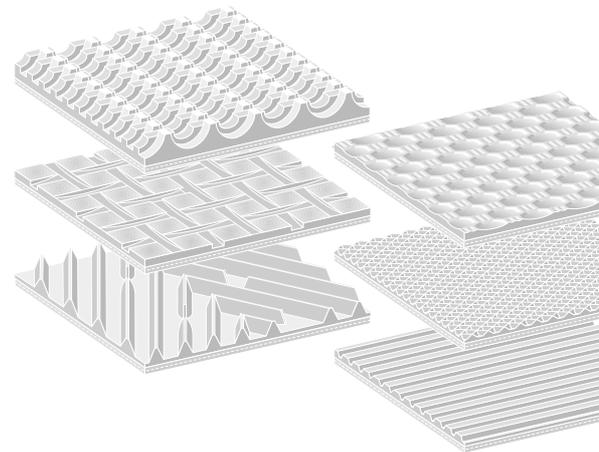
Strukturen

Siegling hat eine Vielzahl von Oberflächenstrukturen für sehr unterschiedliche Anwendungen entwickelt und optimiert.

Entsprechend optimierte Oberflächenstrukturen sichern z. B. beste Mitnahme bei anspruchsvollem Fördergut wie Rollenkoffern, gute Ablöseigenschaften von Teig und dienen der herstellereigenspezifischen Strukturierung der Schokoladenrückseite.

Mit Transilon® Strukturbändern können Anstiegswinkel bis zu 30° ohne Profile realisiert werden.

Für größere Steigungswinkel können sie zusätzlich mit Profilen und Wellkanten ausgerüstet werden (siehe vorhergehende Seiten).



① **AR** Anti-Rutsch-Struktur (M 1:1)

② **GSTR** Grobstruktur (M 1:1)

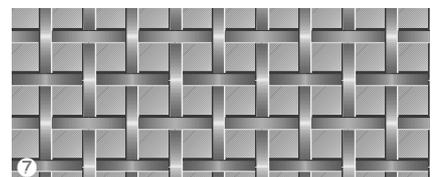
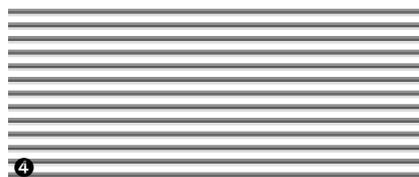
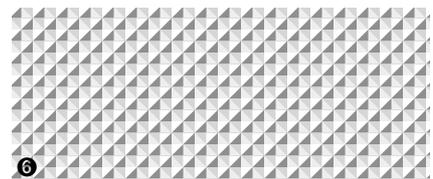
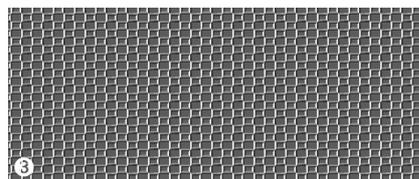
③ **STR** Normalstruktur (M 1:1)

④ **LG** Längsrille (M 1:1)

⑤ **RFF** Rhomben-Feinstruktur, flach (M 1:1)

⑥ **NP** Negative Pyramidenstruktur (M 1:1)

⑦ **SG** Gitterstruktur (M 1:1)





Elektrische Eigenschaften

In zahlreichen Förder- und Prozessfunktionen sind die elektrischen Eigenschaften des Bandmaterials für den störungsfreien Betrieb wichtig. Transilon® Bänder sind standardmäßig mit einem leitfähigen Zugträger ausgerüstet, der die elektrostatische Aufladung des Bandes, und damit des Fördergutes, verhindert.

Transilon® NA-Bänder (NA = nicht anti-statisch) sind elektrisch nicht leitfähig. Sie ermöglichen einfache konstruktive Lösungen für Produktions- und Förderanlagen, in denen mit Hochfrequenz gearbeitet oder elektromagnetisch gesteuert wird, z. B. bei Sicherheitskontrollen und in der Qualitätssicherung.

Transilon® hochleitfähige Bänder (HC) verhindern elektrostatische Aufladungen durch hohe Leitfähigkeit der Beschichtung und/oder des Zugträgers. Für den sicheren Transport elektronischer Bauteile und anderer elektrostatisch kritischer Fördergüter.



FDA/USDA/HACCP

Durch viele zielgerichtete Entwicklungen trägt Siegling zu hygienisch einwandfreien Verhältnissen im sensiblen Produktionsbereich der Food-Industrie bei.

Transilon® Food-Bänder sind FDA- bzw. USDA-konform und unterstützen Sie bei der Umsetzung Ihres HACCP-Konzeptes.

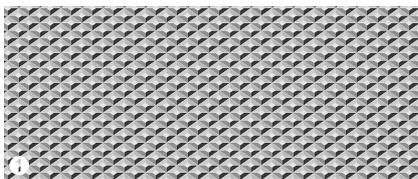
Über Speziallösungen für den hygienischen Materialfluß informieren wir Sie gern auf Anfrage.

Weitere Spezialisierungen

Neben den dargestellten Strukturen und Ausrüstungen von Transilon® Transport- und Prozessbändern bietet Siegling zahlreiche spezielle Entwicklungen für unterschiedliche Anwendungen:

u.a.:

- UV-geeignete Bänder
- silikonbeschichtete Bänder
- schwerentflammbare Bänder
- Heißgutbänder
- geräuscharme Bänder
- verschleißfeste Bänder
- Messerbänder
- muldungsfähige Bänder
- ATEX-konforme Bänder

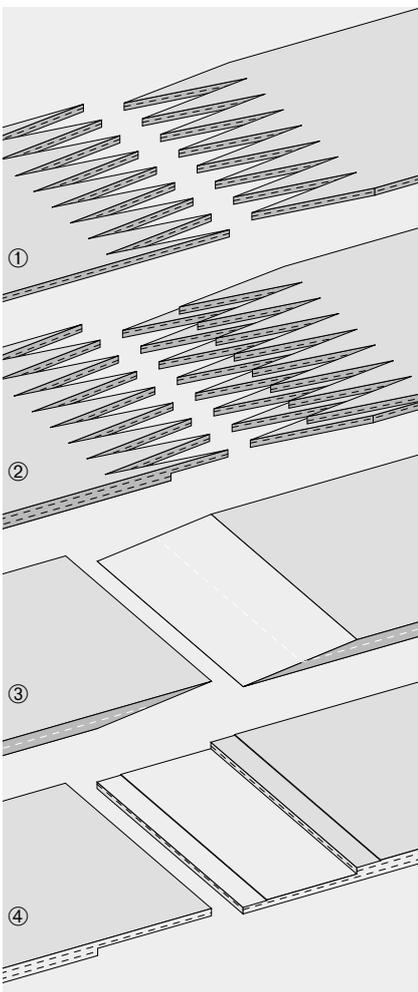


- ① **RF** Rhomben-Feinstruktur (M 1:1)
- ② **VN** V-Noppe (M 1:2)
- ③ **KN** Kreuznoppenstruktur (M 1:1)
- ④ **R80** Rhombe (M 1:2)
- ⑤ **FG** Fischgrätstruktur (M 1:2)
- ⑥ **RPH** Rundprofilstruktur, hoch (M 1:2)
- ⑦ **CH** CH-Struktur (M 1:4)



Verbindungsarten

- ① Z-Verbindung
- ② Z-Stufenverbindung
- ③ Keilverbindung
- ④ Stufenverbindung



Welche Verbindungsmethode für den Einzelfall angemessen ist, hängt von den eingesetzten Bandtypen und den jeweiligen Betriebsbedingungen ab.

Entscheidende Kriterien für die Wahl der Methode sind neben der Verbindungssicherheit auch die Flexibilität der Verbindung und der erforderliche Aufwand.

Ausführliche Anleitungen aller Endlosverfahren sind auf Anforderung erhältlich.

Heizverfahren

Eine geheizte Verbindung bietet höchste Haltbarkeit und Flexibilität. Folgende Ausführungen sind möglich:

◆ Z-Verbindung

Erfüllt höchste Ansprüche in Bezug auf Dickengleichheit. Sehr flexible Verbindung, insbesondere für Messerbänder erforderlich. Standardverbindung für 1- und 2-lagige Bandtypen.

◆ Z-Stufenverbindung

Vergleichbare Eigenschaften wie die Z-Verbindung. Auch für rauhe Betriebsverhältnisse (beispielsweise verschmutzte Trommeln) geeignet. Für verschiedene 2- und 3-lagige Bandtypen möglich.

◆ Keilverbindung

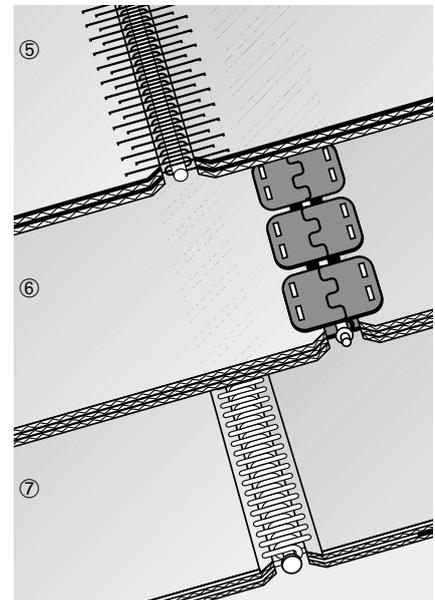
Verbindungsart für Mehrlagengewebe und NOVO-Typen

◆ Stufenverbindung

Insbesondere für 2- und 3-lagige Bandtypen mit duroplastischen Beschichtungen.

Kaltverfahren

Eine Kaltklebung von Keil- oder Stufenverbindungen ist für die eigenständige Montage oder Reparatur vor Ort möglich. Bitte beachten Sie die eingeschränkte Verbindungsfestigkeit und Biegefreudigkeit.



- ⑤ Drahhaken-Verbinder
- ⑥ Klemm-Verbinder
- ⑦ Kunststoff-Verbinder

Mechanische Verbinder

Mechanische Verbinder bieten die Möglichkeit

- das Band ohne Demontage von Anlagenkomponenten schnell aufzulegen und abzunehmen,
- eine kurzfristige Bandreparatur durch Einsatz eines Bandstückes durchführen zu können,
- Bänder schnell und einfach endlos zu machen (Einpressgeräte bitte anfragen).

Lieferbare Verbinder sind:

- Drahhaken-Verbinder (HS)
- Klemm-Verbinder (CS)
- Kunststoff-Verbinder (KS), wahlweise auch als in die Bandbeschichtung eingelassene oder eingeheizte Ausführung.

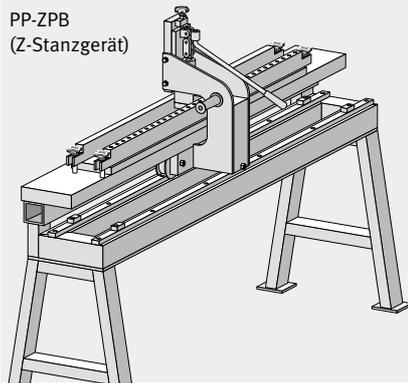
Verbindungsgeräte

Zum sicheren Endlosheizen (Verbinden) von Transilon® Transport- und Prozessbändern steht Ihnen ein vielfältiges, praxisbewährtes Geräteprogramm zur Verfügung.

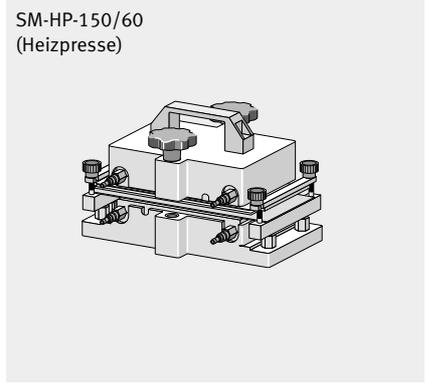
Welches das jeweils optimale Gerät ist, hängt vor allem von der Art der Verbindung ab. Darüber hinaus ist auch von Bedeutung, unter welchen Umständen die Verbindung durchgeführt werden soll (Werkstatt oder Montage) und um welche Bandbreite es sich handelt.

Die nebenstehenden Geräte stellen nur einen Ausschnitt aus unserem Programm dar. Auf Wunsch senden wir Ihnen unsere vollständige Geräteübersicht, die alle wichtigen technischen Daten der Geräte enthält.

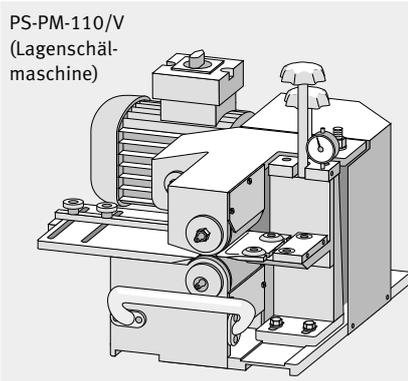
PP-ZPB
(Z-Stanzgerät)



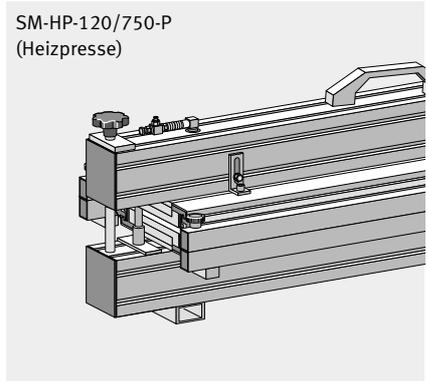
SM-HP-150/60
(Heizpresse)



PS-PM-110/V
(Lagenschälmaschine)



SM-HP-120/750-P
(Heizpresse)



Lieferformen

- endlose Bänder
- vorbereitete Bänder für Heiz- oder Kaltverbindung vor Ort
- Rollenware bei eigener Bandkonfektionierung
- Bänder mit mechanischen Verbindern
- Bänder mit versiegelten Kanten (ProSeal)
- Bänder mit aufgeschweißten Profilen (längs, quer, diagonal, halbrund)
- Bänder mit Wellkanten
- Bänder mit Lochungen
- Spezialausführungen mit Metallösen, Schaltfolien, besonderen Kennzeichnungen u. a.



**Standard-
lieferprogramm**

		Technische Daten, Eigenschaften und Empfehlungen, Einsatzmöglichkeiten	Artikelnummer	Gesamtdicke ca. [mm]	Gewicht ca. [kg/m ²]	SD-Wert ca. [N/mm Breite]	d _{min} ca. [mm]*	zulässige Betriebs- temperatur [°C]	
E	2/1	A2/A2-NA-TT ¹⁾	blau	900360	0,75	0,7	2	-	-10°/+60°
E	2/1	U0/U2	weiß	900176	0,65	0,65	2	r 3-8	-30°/+100°
E	2/2	U0/0	transp.	900102	1,2	1,2	2	r 3-8	-30°/+100°
E	3/1	E0/E0 TT	transp.	900339	0,9	0,65	3	r 3-8	-30°/+100°
E	3/1	E2/E2 MT/GL-C-TT	transp.	900340	1,15	1,3	3	25	-30°/+100°
E	3/1	U0/S3	weiß	900184	1,1	1,05	3	r 3-8	-30°/+100°
E	3/1	U0/U0	transp.	906430	0,85	0,6	3	r 3-8	-30°/+100°
E	3/1	U0/U2	weiß	900006	1,15	1,2	3	r 3-8	-30°/+100°
E	3/1	U0/U2 MT-C	weiß	900008	0,7	0,7	3	r 3-8	-30°/+100°
E	3/1	U0/U2 MT-NA	weiß	900201	0,8	0,9	3	r 3-8	-30°/+100°
E	3/1	U0/U2 RF	braun	900007	1,2	1,1	3	r 3-8	-30°/+100°
E	3/2	U0/U/C FEIN	weiß	999638	1,4	1,4	3	r 3-8	-10°/+100°
E	3/2	U0/U/C GROB-NA	transp.	906407	2,0	1,7	3	r 3	-30°/+100°
E	3/2	U0/U0	transp.	900009	1,2	1,1	3	r 3-8	-30°/+100°
E	3/2	U0/U2	weiß	900103	1,45	1,6	3	r 3-8	-30°/+100°
E	4/1	P2/P2 MT/MT-HC	schwarz	906189	0,75	0,8	4	80 ²⁾	-30°/+100°
E	4/1	U0/V5H MT	grün	900171	1,1	1,25	4	30	-10°/+70°
E	4/2	S0/S0	transp.	900135	1,3	1,1	4	40	-40°/+180°
E	4/2	S0/S3 FSTR	weiß	900136	1,5	1,6	4	40	-40°/+180°
E	4/2	U0/P2 MT-HC	schwarz	906212	0,9	1,0	4	60	-30°/+100°
E	4/2	U0/U0	transp.	900206	1,1	1,1	4	r 3-8	-30°/+100°
E	4/2	U0/U2 MT	weiß	900207	1,35	1,55	4	r 3-8	-30°/+100°
E	4/2	U0/U2 LF	weiß	906373	1,35	1,5	4	r 3-8	-30°/+100°
E	4/2	U1/U2H HC	schwarz	906389	1,4	1,55	4	40/80 ³⁾	-10°/+100°
E	4/2	U0/V2 MT-HC	schwarz	900271	1,2	1,35	4	50	-10°/+70°
E	5/2	0/0	transp.	900104	1,45	1,5	5	25 ²⁾	-10°/+70°
E	5/2	0/V4 GSTR	schwarz	906415	1,9	1,8	5	40	-10°/+70°
E	5/2	0/V5	grün	900016	1,95	2,3	5	25 ²⁾	-10°/+70°
E	5/2	0/V5H MT	schwarz	906176	1,9	2,2	5	40	-10°/+70°
E	6/1	U0/UH	grün	900019	0,6	0,6	6	25 ²⁾	-30°/+100°
E	6/2	U0/U2-M	grün	906191	1,9	2,0	6	50	-30°/+100°
E	6/2	U0/U/S3	weiß	906477	1,8	1,8	6	20 ²⁾	-30°/+100°
E	8/H	U0/U2 MT-HACCP	blau	906473	1,4	1,25	8	r 3-8	-30°/+100°
E	8/H	U0/U2 MT-HACCP	weiß	906451	1,4	1,25	8	r 3-8	-30°/+100°
E	8/2	U0/U2 MT-NA	weiß	900277	1,4	1,45	8	25 ²⁾	-30°/+100°
E	8/2	U0/U2	grün	900320	1,4	1,6	8	40 ²⁾	-30°/+100°
E	8/2	U0/U2 LF	grün	906450	1,45	1,6	8	40 ²⁾	-30°/+100°
E	8/2	U0/U8	transp.	900024	2,0	2,2	8	60	-30°/+100°
E	8/2	0/U10 S/LG	grün	904358	2,2	2,2	8	40	-30°/+100°
E	8/2	U0/V/U20	grün	900151	3,6	4,2	8	60	-10°/+70°
E	8/2	U0/V/U2H MT	grün	900170	1,6	1,8	8	40/60 ³⁾	-10°/+70°
E	8/2	U0/V/U2H MT-SE	schwarz	906401	1,65	2,0	8	40/60 ³⁾	-10°/+70°
E	8/2	U0/V2H MT	grün	900208	1,5	1,65	8	40	-10°/+70°
E	8/2	Y0/V4 GSTR	schwarz	996125	2,1	2,25	8	40	-10°/+70°
E	8/H	U0/V5 MT-HACCP	weiß	906452	1,45	1,6	8	25	-10°/+70°
E	8/2	U0/V5 MT	weiß	900028	2,2	2,5	8	40	-10°/+70°
E	8/2	U0/V5 NP	weiß	900029	2,1	2,15	8	40	-10°/+70°
E	8/2	U0/V5	grün	900025	2,2	2,55	8	40	-10°/+70°
E	8/2	U0/V5 STR	grün	900027	2,4	2,8	8	60	-10°/+70°
E	8/2	0/V5 S/GL	schwarz	906343	2,1	2,35	8	60	-10°/+70°
E	8/2	0/V5H S/MT	schwarz	996141	2,2	2,5	8	50	-10°/+70°
E	8/2	U0/V5H MT	schwarz	900026	2,2	2,5	8	50	-10°/+70°
E	8/2	U0/V5H MT-SE	schwarz	999967	2,25	2,7	8	60	-10°/+70°
E	8/H	U0/V6 NP	schwarz	906386	1,85	1,6	8	20	-10°/+70°
E	8/2	U0/V7 SG	schwarz	906286	2,3	2,45	8	40	-10°/+70°
E	8/2	U0/V10 SG	grün	900086	2,6	2,85	8	60	-10°/+70°
E	8/H	U0/V10 S/LG	schwarz	906446	2,15	2,1	8	40 ⁴⁾	-10°/+70°
E	8/2	U0/V15 LG	grün	900199	3,1	3,4	8	60	-10°/+70°
E	8/2	U0/V15 LG	schwarz	900275	3,1	3,3	8	60	-10°/+70°
E	8/2	U0/V15 LG-SE	schwarz	906313	3,1	3,4	8	60	-10°/+70°
E	8/2	U0/V20 AR	grün	900037	4,9	4,0	8	60 ²⁾	-10°/+70°
E	8/2	U0/V20 AR	schwarz	900087	4,9	4,0	8	60 ²⁾	-10°/+70°
E	8/2	U0/V20 AR-SE	schwarz	999532	4,9	4,2	8	60	-10°/+70°
E	8/2	U0/V20 KN	grün	900139	3,6	3,2	8	60	-10°/+70°
E	8/2	U0/V80 R80-SE	schwarz	996121	8,2	4,7	8	60/120	-10°/+70°
E	8/2	V1/V1	blau	996060	2,0	2,35	8	50	-10°/+70°
E	8/2	V5/V5 STR/GL	grün	900030	2,65	3,2	8	60 ²⁾	-10°/+70°

¹⁾ Nur für Sonderanwendungen.
Kein Transportband.

²⁾ Unterschreitung für Sonderanwendungen
möglich. Bitte anfragen.

³⁾ ohne/mit Gegenbiegung
⁴⁾ nur ohne Gegenbiegung einsetzbar

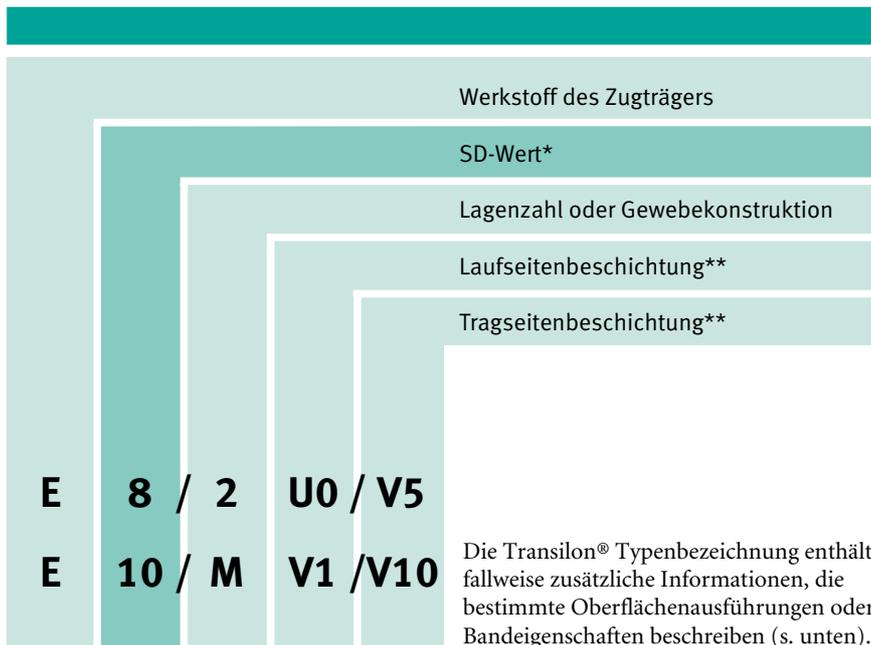
**Standard-
lieferprogramm**

Technische Daten, Eigenschaften und Empfehlungen, Einsatzmöglichkeiten		Artikelnummer	Gesamtdicke ca. [mm]	Gewicht ca. [kg/m ²]	SD-Wert ca. [N/mm Breite]	d _{min} ca. [mm]*	zulässige Betriebs- temperatur [°C]	
E 9/2	A0/A15 VN-TT	transp.	900344	4,8	3,3	9	90	-10°/+60°
E 9/2	A5/A5 NP/GL-TT	transp.	900346	3,5	3,0	9	90	-10°/+60°
E 10/1	U1/Z30-Q	transp.	906384	4,0	1,7	10	40	-30°/+100°
E 10/2	E0/A5 TT	transp.	906505	2,6	2,4	10	90 ²⁾	-10°/+60°
E 10/2	E0/E10 VN-TT	transp.	900343	4,4	3,3	10	60	-30°/+100°
E 10/2	O/P2 GL	transp.	906459	1,9	1,9	10	90 ²⁾	-10°/+100°
E 10/M	U1/U3-NA	grün	900064	3,1	3,3	10	60	-10°/+80°
E 10/M	U1/U3 GSTR-NA	grün	900065	3,5	3,4	10	60	-10°/+80°
E 10/M	V1/V10	grün	900066	2,85	3,3	10	60	-10°/+70°
E 10/M	V1/V10 MT	weiß	900092	2,85	3,3	10	60	-10°/+70°
E 10/M	V1/V20 AR	schwarz	900069	5,0	4,1	10	60	-10°/+70°
E 12/2	A0/A3 MT-TT	grün	900347	1,8	1,8	12	60	-10°/+80°
E 12/2	E0/E3 MT-TT	transp.	900348	1,7	1,8	12	50	-30°/+100°
E 12/2	E3/E3 STR/MT-TT	transp.	900349	2,2	2,45	12	50	-30°/+100°
E 12/2	U0/U0	transp.	900040	1,4	1,4	12	60	-30°/+100°
E 12/2	U0/U20 GSTR	grün	900168	3,8	3,8	12	90	-10°/+80°
E 12/2	U0/V/U0	transp.	900164	1,5	1,55	12	60	-10°/+70°
E 12/2	U0/V/U0	anthrazit	906458	2,05	2,2	12	60	-10°/+70°
E 12/2	U0/V/U0 SE	schwarz	999903	2,0	2,3	12	90	-10°/+70°
E 12/2	U0/V/U2H MT	grün	900173	2,2	2,55	12	80/100 ³⁾	-10°/+70°
E 12/2	U0/V/U4 GSTR-C	schwarz	999979	2,4	2,3	12	60	-10°/+70°
E 12/2	U0/V3-C	grün	900044	2,3	2,7	12	60	-10°/+70°
E 12/2	U0/V3 MT-C	schwarz	900264	2,3	2,7	12	60	-10°/+70°
E 12/2	U0/V6 GSTR-C-SE	schwarz	906495	2,55	2,7	12	60 ²⁾	-10°/+70°
E 12/2	U0/V7	grün	900045	2,85	3,4	12	60	-10°/+70°
E 12/2	U0/V20	grün	900262	3,35	4,1	12	60	-10°/+70°
E 12/2	U0/V20 MT-NA	weiß	900050	3,7	4,4	12	60	-10°/+70°
E 12/2	O/UH	grün	906509	1,45	1,5	12	60 ²⁾	-30°/+100°
E 12/2	V5/V10 STR/GL	grün	900053	3,25	3,9	12	60	-10°/+70°
E 15/M	V1/V10H MT	grün	900324	5,0	5,4	15	125	-10°/+70°
E 15/M	V1/V10 MT	weiß	900093	5,0	5,3	15	125	-10°/+70°
E 18/3	E0/E3 MT-TT	transp.	900350	2,6	2,8	18	60	-30°/+100°
E 18/H	U0/U2 MT	weiß	906420	1,75	1,75	18	20 ²⁾	-30°/+100°
E 18/3	U0/V/U2H MT	grün	900174	2,8	3,2	18	150/200 ³⁾	-10°/+70°
E 18/3	U0/V20	grün	900088	4,8	5,7	18	120	-10°/+70°
E 20/M	U1/U3-NA	grün	900074	5,4	6,0	20	160	-10°/+80°
E 20/M	U1/U3 GSTR-NA	grün	900075	5,7	6,0	20	160	-10°/+80°
E 30/3	U0/V25 GSTR	grün	906387	6,2	7,0	35	250/350 ³⁾	-10°/+70°
E 44/3	U0/V20	grün	999995	5,8	7,0	44	160	-10°/+70°
EP U5/U5 GL/GL-NA ^{1) ***}		grün	900205	7,3	6,5	**	120	-10°/+80°
NOVO 25 HC		schwarz	900195	2,5	1,3	10	40	-10°/+120°
NOVO 25-NA		weiß	996160	2,5	1,3	10	40	-10°/+120°
NOVO 40 HC		schwarz	900221	4,0	2,2	10	70	-10°/+120°
NOVO 60 HC		schwarz	900286	5,5	3,1	10	120	-10°/+120°

¹⁾ Nur für Sonderanwendungen.
Kein Transportband.

²⁾ Unterschreitung für Sonderanwendungen
möglich. Bitte anfragen.

³⁾ ohne/mit Gegenbiegung
⁴⁾ nur ohne Gegenbiegung einsetzbar



Typenschlüssel und Abkürzungen

Zugträgerausführungen	
Polyester	E
Aramid	A
Polyamid	P
Sondergewebe	EC
Konstruktion	
Anz. der Gewebelagen	1,2,3
HiTech-Gewebe	H
Mehrlagengewebe	M
Beschichtungen	
PVC	V
PVC weich	VS
PVC hart	VH
Urethan	U
Urethan hart (Duroplast)	UH
Polyolefin	A
Polyester	E
Gummi	G
Silikon	S
Polyamid	P
Sonderbeschichtungen	F, Z, L, NOVO, C
ohne Beschichtung	0
mit Imprägnierung	U0, E0, A0 S0, Y0

Tragseitenstrukturen	
AR	Anti-Rutsch-Struktur
CH	Check-In-Struktur
FG	Fischgrät-Struktur
FSTR	Feinstruktur
GL	glatte Oberfläche
GSTR	Grobstruktur
KN	Kreuznoppenstruktur
LG	Längsrille
MT	matte Oberfläche
NP	Negative Pyramidenstruktur
R	Rhombenstruktur
RF	Rhomben-Feinstruktur
RFF	Rhomben-Feinstruktur, flach
RPH	Rundprofilstruktur, hoch
SG	Gitterstruktur
STR	Normalstruktur
VN	vertikale Noppenstruktur

Bandeigenschaften	
C	querweich, kurvenbandtauglich
HC	hochleitfähig
HW	Hot-Water
LF	Low-Friction
M	besonders quersteif
NA	nicht antistatisch
S	geräuscharm (silent)
SE	schwer entflammbar
TT	pyrolysekonform
Q	querweicher Zugträger

* Der SD-Wert benennt das dynamische Bandzugkraft-Dehnungs-Verhalten im Dauerbetriebszustand bei 1% Dehnung, gemessen in N/mm Bandbreite.

** Zahlenangabe bedeutet Dicke in 1/10 mm, z.B. V5 = 0,5mm PVC.