

METRISCHE TEILUNG

À PAS MÉTRIQUE METRIC PITCH

gehärtet und ballig geschliffen
trempee, réctifiée et bombée
hardened, ground, crowned

Quality
6f24

Teilung / pas / pitch (mm)

2 5 7.5 10 12.5 16 20 25

Gerade verzahnt, gehärtet und geschliffen

Dentures droites, trempées et réctifiées

Straight tooth, hardened and ground

Material: 16MnCr5 DIN 1.7131

Welle/Bohrung weich

Zahnung: Eingriffswinkel $\alpha=20^\circ$

gerade verzahnt

gehärtet und ballig geschliffen

Qualität: 6f24 DIN 3962/63/67

f_p (mm): $p \leq 10$; 0.006

$p > 10$; 0.008

f_p (mm): Teilungs-Einzelabweichung

Matière: 16MnCr5 DIN 1.7131

arbre/alésage non trempé

Denture: angle de pression $\alpha=20^\circ$

denture droite

trempee, réctifiée et bombée

Qualité: 6f24 DIN 3962/63/67

f_p (mm): $p \leq 10$; 0.006

$p > 10$; 0.008

f_p (mm): Erreur individuelle de pas

Material: 16MnCr5 DIN 1.7131

shaft/bore soft

Teeth: pressure angle $\alpha=20^\circ$

straight teeth

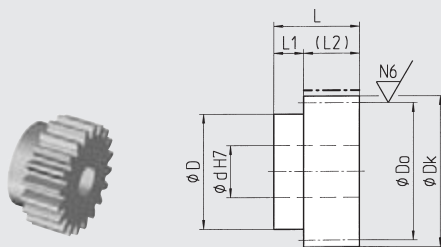
hardened, ground, crowned

Quality: 6f24 DIN 3962/63/67

f_p (mm): $p \leq 10$; 0.006

$p > 10$; 0.008

f_p (mm): Adjacent pitch error



Part No.	p	Modul	z	d	D _k	D ₀	D	L	L ₁	L ₂	J	m(kg)
154 020 ①	2.0	0.637	25	5	17.2	15.92	10	15	5.5	9.5	0.50	0.02
154 050	5.0	1.592	20	10	35.0	31.83	25	23	8.5	14.5	14	0.11
154 075	7.5	2.387	20	15	52.5	47.75	40	30	10.5	19.5	97	0.33
154 100	10.0	3.183	20	15	70.0	63.66	50	43	13.5	29.5	434	0.88
154 125	12.5	3.979	20	35	87.5	79.58	65	60	20.0	40.0	1433	1.62
154 160	16.0	5.093	20	50	112.1	101.86	85	90	40.0	50.0	5290	3.57
154 201	20.0	6.366	20	50	140.1	127.32	105	105	45.0	60.0	15759	7.39
154 251	25.0	7.958	20	75	175.1	159.15	135	105	25.0	80.0	43116	11.6
p (mm) Teilung, pas, pitch		z Zähnezahl / No de dents / Number of teeth			J (10 ⁻⁶ kg m ²) Inertia							

① Material: ETG100 DIN 17210
Zahnung: feinstverzahnt badnitriert

① Matière: ETG100 DIN 17210
Denture: trempée par nituration

① Material: ETG100 DIN 17210
Teeth: bath nitrated