

METRISCHE TEILUNG

À PAS MÉTRIQUE METRIC PITCH

gehärtet und ballig geschliffen
trempee, réctifiée et bombée
hardened, ground, crowned

Quality
6f24

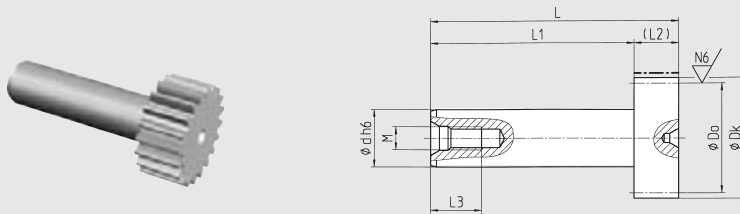
Teilung / pas / pitch (mm)
2 5 7.5 10 12.5 16 20

Gerade verzahnt, gehärtet und geschliffen Dentures droites, trempées et réctifiées Straight tooth, hardened and ground

Material: 16MnCr5 DIN 1.7131
Welle/Bohrung weich
Zahnung: Eingriffswinkel $\alpha=20^\circ$
gerade verzahnt
gehärtet und ballig geschliffen
Qualität: 6f24 DIN 3962/63/67
f_p (mm): $p \leq 10 ; 0.006$
 $p > 10 ; 0.008$
f_p (mm): Teilungs-Einzelabweichung

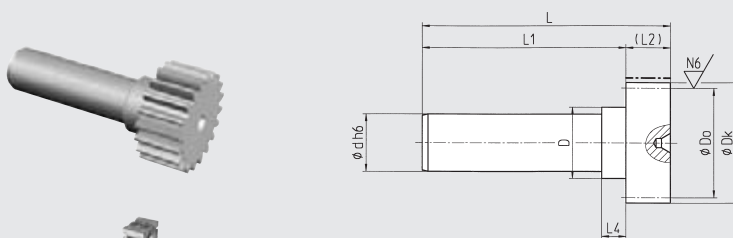
Matière: 16MnCr5 DIN 1.7131
arbre/alésage non trempé
Denture: angle de pression $\alpha=20^\circ$
denture droite
trempee, rectifiée et bombée
Qualité: 6f24 DIN 3962/63/67
f_p (mm): $p \leq 10 ; 0.006$
 $p > 10 ; 0.008$
f_p (mm): Erreur individuelle de pas

Material: 16MnCr5 DIN 1.7131
shaft/bore soft
Teeth: pressure angle $\alpha=20^\circ$
straight teeth
hardened, ground, crowned
Quality: 6f24 DIN 3962/63/67
f_p (mm): $p \leq 10 ; 0.006$
 $p > 10 ; 0.008$
f_p (mm): Adjacent pitch error



Seite / Page 07.04–07.15

Part No.		p	Modul	z	d	D _k	D ₀	L	L ₁	L ₂	L ₃	M	J	m(kg)
900 910	AE 030	2.0	0.637	30	12	20.4	19.10	70	60.5	9.5	16	M 6	2	0.07
900 915	AE 045	5.0	1.592	20	20	35.0	31.83	90	78.5	11.5	19	M 8	19	0.26
900 920	AE 045	5.0	1.592	20	20	35.0	31.83	90	75.5	14.5	19	M 8	21	0.28
900 925	AE 060	7.5	2.387	20	25	52.5	47.75	108	88.5	19.5	22	M10	104	0.61
900 935	AE 090	10.0	3.183	20	40	70.0	63.66	162	132.5	29.5	28	M 12	631	2.03



Seite / Page 07.04–07.15

Part No.		p	Modul	z	d	D _k	D ₀	D	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	M	J	m(kg)
403 040	AE 030	2.0	0.637	30	12	20.4	19.10	17	70	60.5	9.5	16	2.5	M 6	2	0.08
403 041	AE 030	5.0	1.592	20	12	35.0	31.83	20	90	78.5	11.5		4.5		11	0.15
404 540	AE 045	5.0	1.592	20	20	35.0	31.83	26	90	78.5	11.5	19	4.5	M 8	20	0.27
404 541	AE 045	5.0	1.592	20	20	35.0	31.83	26	90	75.5	14.5	19	11.5	M 8	23	0.29
404 542	AE 045	7.5	2.387	20	20	52.5	47.75	25	108	88.5	19.5		8.0		90	0.50
406 040	AE 060	7.5	2.387	20	25	52.5	47.75	32	108	88.5	19.5	22	8.0	M10	108	0.63
406 041	AE 060	10.0	3.183	20	25	70.0	63.66	32	162	132.5	29.5		12.5		417	1.27
406 042	AE 060	10.0	3.183	14	25	52.5	46.47	32	162	132.5	29.5		12.5		135	0.90
409 040	AE 090	10.0	3.183	20	40	70.0	63.66	50	162	132.5	29.5	28	12.5	M12	666	2.10
409 041	AE 090	12.5	3.978	20	40	87.5	79.58	50	239	199.0	40.0		20.0		1675	3.61
903 547	AE 090	12.5	3.979	14	40	66.0	58.09	45	196	156.0	40.0		18.0		635	2.20
412 041	AE 120	12.5	3.979	26	60	111.4	103.45	85	277	237.0	40.0		18.0		6013	7.99
412 044	AE 120	16.0	5.093	20	60	112.1	101.86	85	302	252.0	50.0		40.0		6961	9.05
412 043	AE 120	20.0	6.366	20	60	140.1	127.32	85	302	242.0	60.0		55.0		14941	11.73

p (mm) Teilung, pas, pitch

z Zähnezahl / No de dents / Number of teeth

J (10⁻⁶ kg m²) Inertia

① Material: ETG100 DIN 17210
Zahnung: feinstverzahnt badnitriert

① Matière: ETG100 DIN 17210
Denture: trempée par nituration

① Material: ETG100 DIN 17210
Teeth: bath nitrated