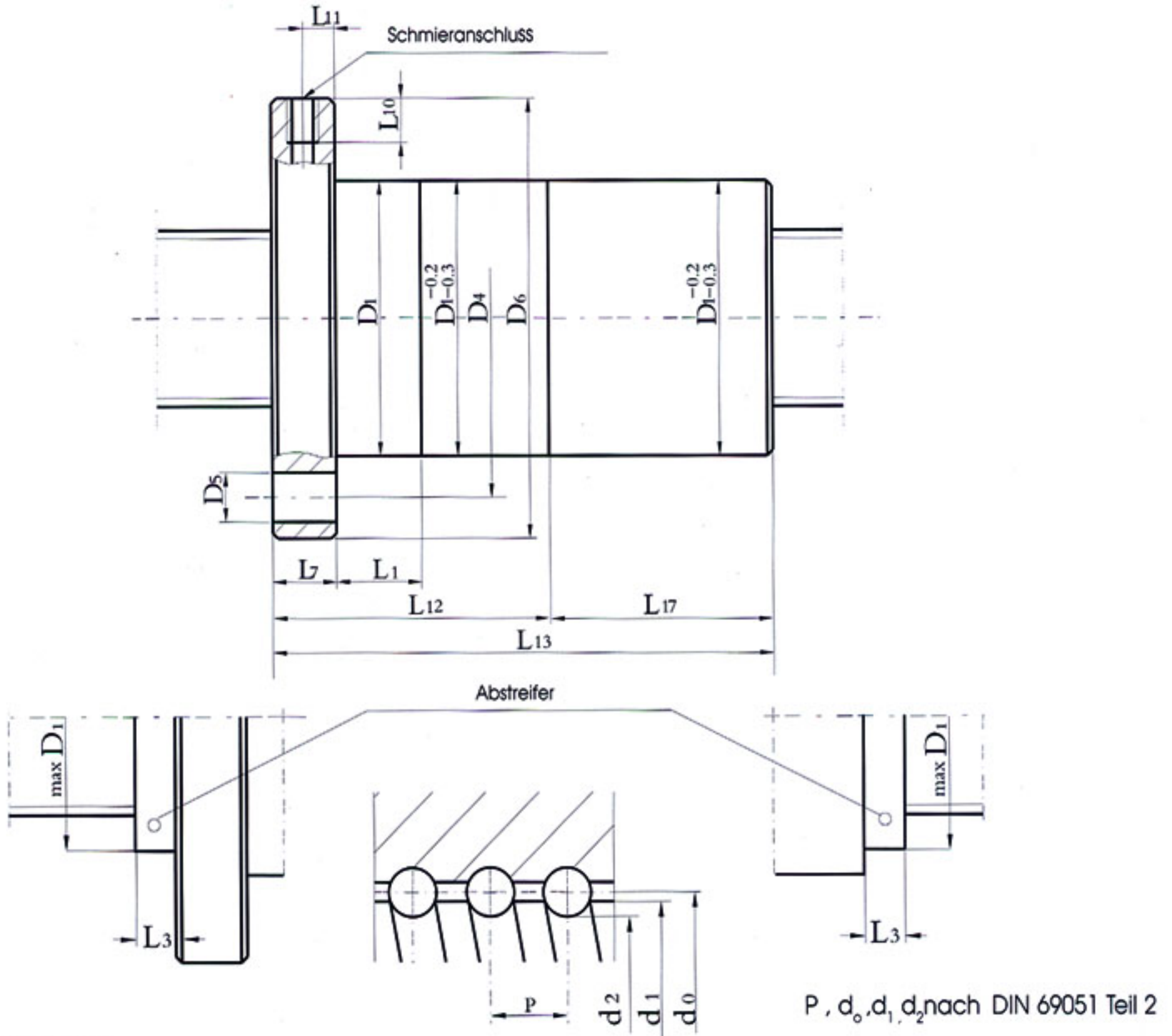


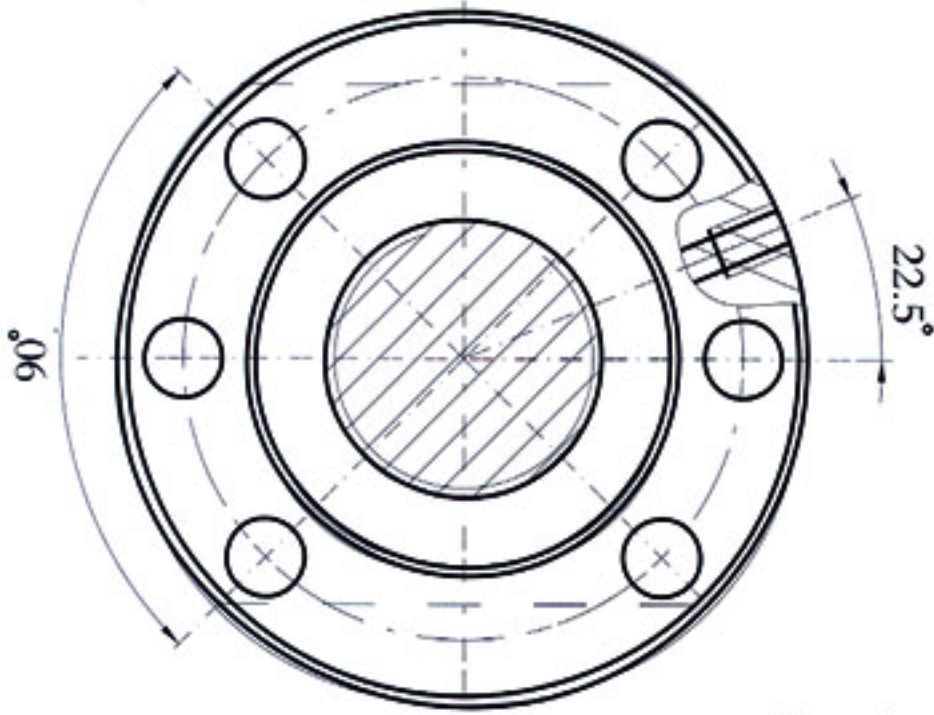
# Vorgespannte Endflanschmuttern



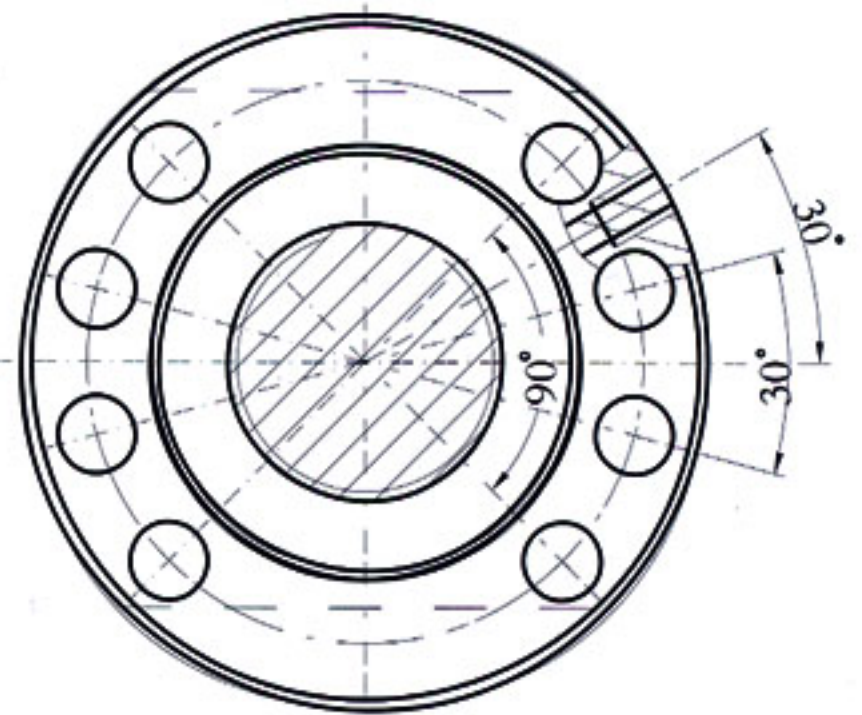
Buerstenabstreifer  $L_3=7$

Nenn- steigung $d_o \times P$	Spindel- ausen- $\varnothing$ $d_1$	Spindel- kern- $\varnothing$ $d_2$	Mutter- ausen- $\varnothing$ $D_1$	Teil- kreis- $\varnothing$ $D_4$	Bohr- bild	$D_5$ H13	Befesti- gungs- schrau- ben	Flansch- $\varnothing$ $D_6$ h13	$L_1$ +2	Kunst- stoff $L_3$	Filz $L_3$	$L_7$ h13	$L_8$ h13	$L_9$ h13	$L_{10}$	$L_{11}$	
																	$\varnothing$
16 5	16	12.6	28	38	1	5.5	M5	48	10	6	9	10	40	44	8	5	
20 5	20	16.6	36	47	1	6.6	M6	58	10	6	9	10	44	51	8	5	
25	5	25	21.6	40	51	1	6.6	M6	62	10	6	9	10	48	55	8	5
	10	25	21.6	40	51	1	6.6	M6	62	16	6	9	10	48	55	8	5
32	5	32	28.6	50	65	1	9	M8	80	10	6	9	12	62	71	8	6
	10	32	27.6	50	65	1	9	M8	80	16	6	9	12	62	71	8	6
40	5	40	36.6	63	78	2	9	M8	93	10	6	9	14	70	81.5	10	7
	10	40	33.6	63	78	2	9	M8	93	16	8	12	14	70	81.5	10	7
50	5	50	46.6	75	93	2	11	M10	110	10	6	9	16	85	97.5	10	8
	10	50	43.6	75	93	2	11	M10	110	16	8	12	16	85	97.5	10	8
63	5	63	59.6	90	108	2	11	M10	125	10	6	9	18	95	110	10	9
	10	63	56.6	90	108	2	11	M10	125	16	8	12	18	95	110	10	9
	20	63	56.6	95	115	2	13.5	M12	135	25	14	16	20	100	117.5	10	10
80	10	80	73.6	105	125	2	13.5	M12	145	16	8	12	20	110	127.5	10	10
	20	80	73.6	125	145	2	13.5	M12	165	25	14	16	25	130	147.5	10	12.5
100	10	100	93.6	125	145	2	13.5	M12	165	16	8	12	22	130	147.5	10	11
	20	100	93.6	150	176	2	17.5	M16	202	25	14	16	30	155	178.5	10	15

Bohrbild 1

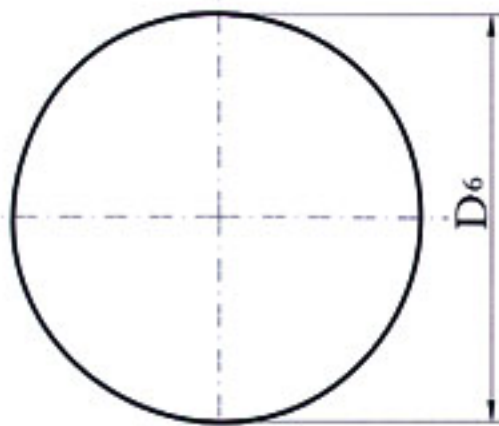


Bohrbild 2

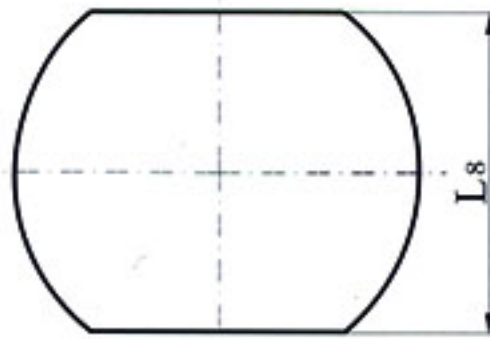


Flanschausführung

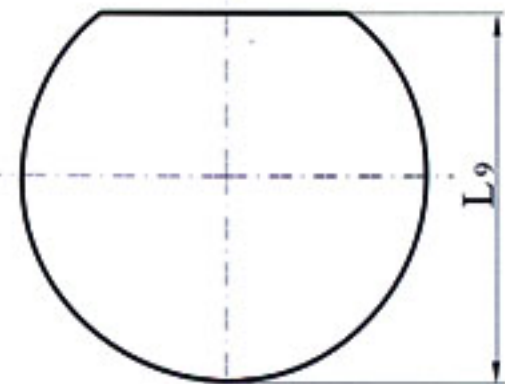
Form A



Form B



Form C



Berechnung der Tragfähigkeit nach DIN 69051 Teil 4

Dynamische Tragzahl  $C=C_1 \cdot i^{27}$

Statische Tragzahl  $C_0=C_{01} \cdot i$

Tragzahlerhöhung durch grössere Kugel auf Anfrage

Schmier- anschluss	Laengen bei Anzahl tragender Gewindegänge												Tragzahl fuer 1 tragen- den Gewindegang		Nenn-Ø Steigung $d_o \times P$	
	i=1			i=2			i=3			i=4			$C_1(N)$	$C_{01}(N)$		
	$L_{12}$	$L_{13}$	$L_{17}$	$L_{12}$	$L_{13}$	$L_{17}$	$L_{12}$	$L_{13}$	$L_{17}$	$L_{12}$	$L_{13}$	$L_{17}$				
M6	31	42	11	36	52	16	41	62	21	46	72	26	6.590	6.360	16	5
M6	36	52	16	41	62	21	51	82	31	61	102	41	7.340	8.770	20	5
M6	35	50	15	40	61	21	50	78	28	55	87	32	7.820	11.220	5	
M6	40	56	16	50	76	26	60	96	36	-	-	-	7.820	11.220	25	10
M6	37	52	15	42	63	21	52	80	28	57	89	32	8.750	15.480	5	
M6	42	61	19	52	81	29	62	101	39	72	121	49	14.400	20.480	32	10
M8 1	39	54	15	44	65	21	54	82	28	59	91	32	9.430	19.760	5	
M8 1	54	80	26	64	103	39	76	128	52	86	148	62	25.500	35.120	40	10
M8 1	41	56	15	46	67	21	56	84	28	61	93	32	10.210	25.260	5	
M8 1	56	82	26	66	105	39	78	130	52	88	150	62	27.210	44.900	50	10
M8 1	43	58	15	48	69	21	58	86	28	63	95	32	11.000	31.990	5	
M8 1	58	84	26	68	107	39	80	132	52	90	152	62	27.830	59.520	63	10
M8 1	82	124	42	100	169	69	130	225	95	150	264	114	29.830	59.520	20	
M8 1	60	86	26	70	109	39	82	134	52	92	154	62	32.810	79.040	80	10
M8 1	87	129	42	105	174	69	135	230	95	155	269	114	32.810	79.040	20	
M8 1	62	88	26	72	111	39	84	136	52	94	156	62	35.550	101.050	100	10
M8 1	92	134	42	110	179	69	140	235	95	160	274	114	35.550	101.050	20	

Bezeichnung der Anschlussmasse der Mutter eines Kugelgewindetriebes nach DIN 69051 Teil 5 mit Nenndurchmesser  $d_o=50\text{mm}$ , Nennsteigung  $P=5\text{mm}$  und mit einer Flanschausführung Form B: Anschlussmasse DIN 69051-50 x 5-B